



寸法の普通許容差		単位mm		
寸法の区分	等級	A級	B級	C級
30以下	等	±0.1	±0.15	±0.25
30を超越	120以下	±0.15	±0.25	±0.45
120を超越	315以下	±0.2	±0.4	±0.6
315を超越	1000以下	±0.3	±0.7	±1.1
1000を超越	2000以下	±0.5	±1.1	±1.8

承認	検図	設計	製図	処理	なし
		06.06.30 NKKUMA ZAWA	06.06.30 NKKUMA ZAWA	尺	1 / 1
				材	SPCC
				度	t=1.0
				料	個
				数	1
				SET	1 / SET
名称	CCL-TM4外形図			図番	M698-GAI △3
来歴					
年月日					
氏名					
版					