



× =4-スポット溶接箇所

寸法の普通許容差		単位mm		
寸法の区分	等級	A 級	B 級	C 級
30以下		±0.1	±0.15	±0.25
30を超え 120以下		±0.15	±0.25	±0.45
120を超え 315以下		±0.2	±0.4	±0.6
315を超え 1000以下		±0.3	±0.7	±1.1
1000を超え 2000以下		±0.5	±1.1	±1.8

△				承認	検図	設計	製図	処理	クロメートメッキ				
△						01/04/03	01/04/03	尺	1	材	SPCC	個	1
△						H.MIURA	H.MIURA	度	1	料	t=1.6	数	SET
版	来	歴	年月日	氏	名	名称	DINレール取付金具2	図番	M582-11	△	3		